



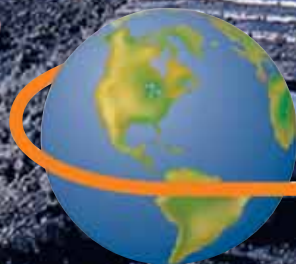
Cabos para Mineração de Superfície

Redução de Tempo Parado

Aumento de Produtividade

Maior Segurança

Menor custo por Tonelada



AmerCable

INCORPORATED

Ponha a Força da AmerCable em sua Mina



Índice

36-503	Tipo SHD-GC 2 kV	2-3
36-515	Tipo SHD-GC 5 kV	4-5
36-517	Tipo SHD-GC 8 kV	6-7
36-519	Tipo SHD-GC 15 kV	8-9
36-525	Tipo SHD-GC 25 kV	10-11
36-432	Tipo W (Redondo) 4/C 2kv	12-13
36-442	Tipo G-GC (Redondo) 3/C 2kv	14-15
37-119	DLO 2 kV	16-17
36-501	Mineração VFD 2 kV	18-19
	Materiais de Cobertura	20
	Adesivos Reflexivos Tiger	20
	Treinamento, Instrução & Segurança	21

Vista aérea dos escritórios e fábrica da AmerCable com 37,000 m².



Nosso compromisso com a Indústria de Mineração



Desde a eletrificação das minas, o foco do negócio de nossa empresa tem sido o equipamento que lhes garante a força.

Na superfície ou no subsolo, a AmerCable possui uma solução de produtividade em cabos para você. Nossa linha de cabos **Tiger® Brand** planejada e fabricada de forma inovadora, é indicada para as suas condições mais duras de trabalho. Como líder na produção de cabos para mineração na América do Norte, a AmerCable se dedica a produzir:

- cabos que duram mais tempo nos ambientes mais agressivos de mineração
- cabos destinados a fornecer os maiores níveis de segurança e produtividade
- **os mais baixos custos de cabo por tonelada!**



Inovação em cabo para mineração

- Projetando materiais de isolamento e revestimento mais flexíveis, com maior resistência à abrasão e à umidade
- Produzindo cabos mais duráveis, que garantem a redução do tempo parado, com conseqüente aumento da produção
- Desenvolvimento de produto novo relacionado às questões ambientais, de segurança e de redução de custos específicas para aplicação na mineração.

Excelência Operacional

- Entrega no prazo (on-time) respaldada pelo significativo índice de mais de **99%** de embarque pontual, registrado pela nossa indústria nos últimos 24 meses
- Tempo hábil necessário entre pedido e entrega, de quatro a seis semanas
- Capacidade de resposta, de uma a três semanas, a um pedido emergencial de embarque.
- Estoques estrategicamente localizados nas mais importantes regiões mineradoras
- AmerCable é um fabricante com certificação ISO-9001



Apoio técnico nas minas

Nossos engenheiros com experiência em campo estão disponíveis 24 horas por dia, sete dias por semana, para fazer avaliações nas minas e apresentar soluções. Eles também administram sessões de instrução e treinamento relacionadas com questões de segurança, ajuste e manuseio de cabos. Para mais informações, veja na contracapa desta publicação.

Ponha a Força da AmerCable em sua Mina



36-503

Tipo SHD-GC

Cobertura com moldagem especial • 2.000 Volts

Condutores

Flexíveis, de cobre estanhado

Condutor de checagem de terra²

Flexíveis, de cobre estanhado, com isolamento de polipropileno amarelo

Fios de aterramento

Flexíveis, de cobre estanhado

Isolação

Borracha etileno-propileno (EPR) 90°C

Fita separadora

Isolação

Borracha etileno-propileno (EPR) 90°C

Cobertura³

Cobertura reforçada de Polietileno-Clorinado (CPE) com processo de moldagem à prova de calor. Identificação do cabo por meio de marcação em alto-relevo.

Veja as opções de cores de cobertura na página 20.

Também disponível com cobertura extra-resistente de Poliuretano-termoplástico (TPU) para ambientes extremamente abrasivos!
Veja pág. 20

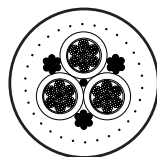
Veja na página 20 opções de adesivos reflexivos Tiger



Fita
Não condutora

Isolação blindada
Cobre estanhado e entrelaçado com nylon colorido codificado

Totalmente Preenchido
para maior resistência à torção



Corte transversal de forma arredondada

Aplicação

Cabo de força portátil para trabalho pesado, a ser usado em circuitos que não ultrapassem a 2.000 volts. Indicado para aplicações em máquinas de corte Longwall, mineradoras contínuas, carregadores, perfuratrizes, correias transportadoras, bombas e equipamentos móveis, entre outras, onde são necessários condutores terra, fio de checagem de terra e blindagem metálica. A temperatura máxima contínua recomendada no condutor é de 90°C.

Cabo com a inscrição "P-184-MSHA" indica aprovação de resistência às chamas pelo "Pennsylvania Department of Environmental Protection" e pela "Mine Safety and Health Administration," dos Estados Unidos.

Os cabos de mineração Tiger® Brand, marca registrada, satisfazem ou excedem os padrões do ICEA S-75-381/NEMA WC-58, ASTM B-172 e B-33.



FOTO CORTESIA DA P&H

Classificações e Aprovações

- Mine Safety & Health Administration 184-MSHA.
- Pennsylvania Department of Environmental Protection P-184.
- Insulated Cable Engineers Association S-75-381. Projeto padrão para cabos de mineração.
- Certificação de Recursos Naturais do Canadá Nº 910. Tipos W, G, G-GC, BGC, até 2 kV
- Canadian Standards Association Registro 82346, FT1, FT5 Tipos SHD-GC, SHD-BGC até 25 kV Tipos W,G, G-GC, G-BGC até 2 kV

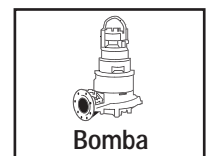
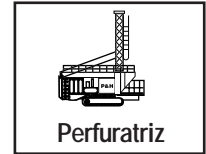
Tiger® Brand é uma marca registrada da AmerCable Incorporated

Fabricado pela AmerCable Incorporated • (870) 862-4919 • (800) 643-1516 • Fax (870) 862-9613

36-503 • Tipo SHD-GC 3/C • 2.000 Volts

36-503-	Condutores de Força			Fios Terra			Espessura cobertura Milésimos de Polegada (mils)	Diâmetro externo Nominal em Polegadas (in.)	Peso Aproximado Libras/ 1.000 pés	Ampacidade-de ¹ 40° C Temperatura Ambiente
	Tamanho AWG	Nº de Fios por Condutor	Espessura Isolação Milésimos de Polegada (mils)	Tamanho AWG	Nº de Fios por Condutor					
006	6	133 7x19	70	10	49 7x7	155	1.29	1.160	93	
004	4	259 7x37	70	8	133 7x19	155	1.40	1.490	122	
002	2	259 7x37	70	6	133 7x19	170	1.59	2.000	159	
001	1	259 7x37	80	5	133 7x19	190	1.76	2.450	184	
010	1/0	266 19x14	80	4	259 7x37	190	1.86	2.840	211	
020	2/0	342 19x18	80	3	259 7x37	205	2.00	3.400	243	
030	3/0	418 19x22	80	2	259 7x37	205	2.13	3.680	279	
040	4/0	532 19x28	80	1	259 7x37	220	2.31	4.860	321	
250	250	627 19x33	95	1/0	266 19x14	220	2.51	5.950	355	
350	350	888 37x24	95	2/0	342 19x18	235	2.81	7.400	435	
500	500	1.221 37x33	95	4/0	532 19x28	265	3.19	10.100	536	

Principal Recomendação de Uso



¹ **Ampacidade** – Baseada no trabalho contínuo à temperatura de 90°C do condutor

² **Condutor de checagem de terra** – em cabos de 8 AWG a 2 AWG, o condutor de fio terra é de 10 AWG (mínimo de 49 fios 7x7)

Nos cabos 1 AWG a 4/0 AWG, o condutor de fio terra é 8 AWG (mínimo de 133 fios 7x19)

Nos cabos de 250 kcmil e acima, o condutor de fio terra é 6 AWG (mínimo de 133 fios 7x19)

³ **Cobertura** – Cobertura CPE ou polietileno-clorosulfonado (Hypalon®). CPE preto é padrão. Cobertura CPE colorido e Hypalon® preto estarão disponíveis sob encomenda

Tolerâncias – + ou – 5% de diâmetro externo nominal

**AWG/Métrico
Tabela de Referência**

Tamanho AWG/kcmil	Área de AWG/kcmil em mm²	Condutor Métrico mais Próximo ao Padrão – mm²
22	0.35	0.50
20	0.52	0.50
18	0.82	1.00
16	1.31	1.50
14	2.08	2.50
12	3.31	4
10	5.26	6
8	8.37	10
6	13.30	16
4	21.15	25
2	33.62	35
1	42.41	50
1/0	53.49	50
2/0	67.43	70
3/0	85.01	95
4/0	107.2	120
250	126.7	120
300	152.0	150
350	177.3	185
400	202.7	240
500	253.4	240
600	304.0	300
750	380.0	400
800	405.4	400
1000	506.7	500





36-515

Tipo SHD-GC 3/C

Cobertura com moldagem especial • 5.000 Volts

Condutores

Flexíveis, de cobre estanhado

Condutor de checagem de terra?

Flexible tinned copper with yellow polypropylene insulation

Cabo blindado

Camada semi-condutora

Fios de aterramento

Flexíveis, de cobre estanhado

Isolação

Borracha etilenopropileno (EPR) 90°C

Fita separadora

Cobertura¹

Cobertura reforçada de Polietileno-Clorinado (CPE) com processo de moldagem à prova de calor. Identificação do cabo por meio de marcação em alto-relevo.



Fita

Não condutora

Isolação blindada

Cobre estanhado e entrelaçado com nylon colorido codificado

Montagem

Núcleo isolado

Aplicação

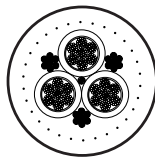
Cabo de força portátil para trabalho pesado, a ser usado em circuitos que não ultrapassem 5.000 volts. Indicado para aplicações em máquinas de corte Longwall, mineradoras contínuas, pás mecânicas, dragas e per furatrizes, entre outras. A temperatura máxima contínua recomendada é de 90°C.

Cabo com a inscrição "P-184-MSHA" indica aprovação de resistência às chamas, pelo "Pennsylvania Department of Environmental Protection" e pela "Mine Safety and Health Administration," dos Estados Unidos.

Os cabos de mineração Tiger® Brand Mining, marca registrada, satisfazem ou excedem os padrões do ICEA-S-75-381/NEMA WC-58, ASTM B-172 e B-33.

Veja as opções de cores de cobertura na página 20.

Também disponível com cobertura extra-resistente de Poliuretano-termoplástico (TPU) para ambientes extremamente abrasivos! Veja pág. 20



Corte transversal de forma arredondada

Veja na página 20 opções de adesivos reflexivos Tiger



CORTESIA DA BUCYRUS

Classificações e Aprovações

- Mine Safety & Health Administration 184-MSHA.
- Pennsylvania Department of Environmental Protection P-184.
- Insulated Cable Engineers Association S-75-381. Projeto padrão para cabos de mineração.
- Certificação de Recursos Naturais do Canadá Nº 910. Tipos W, G, G-GC, BGC, até 2 kV
- Canadian Standards Association Registro 82346, FT1, FT5 Tipos SHD-GC, SHD-BGC até 25 kV Tipos W,G, G-GC, G-BGC até 2 kV

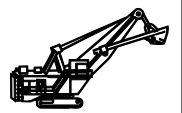
Tiger® Brand é uma marca registrada da AmerCable Incorporated

Fabricado pela AmerCable Incorporated • (870) 862-4919 • (800) 643-1516 • Fax (870) 862-9613

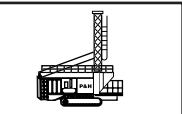
36-515 • Tipo SHD-GC 3/C • 5.000 Volts

36-515-	Condutores de Força			Fios Terra			Espessura cobertura Milésimos de Polegada (mils)	Diâmetro externo Nominal em Polegadas (in.)	Peso Aproximado Libras/ 1.000 pés	Ampacidade de 40° C Temperatura Ambiente
	Tamanho AWG	N° de Fios por Condutor	Espessura Isolação Milésimos de Polegada (mils)	Tamanho AWG	N° de Fios por Condutor					
006	6	133 7x19	110	10	49 7x7	185	1.56	1.560	93	
004	4	259 7x37	110	8	133 7x19	185	1.68	1.920	122	
002	2	259 7x37	110	6	133 7x19	205	1.87	2.500	159	
001	1	259 7x37	110	5	133 7x19	205	1.95	2.860	184	
010	1/0	266 19x14	110	4	259 7x37	220	2.08	3.390	211	
020	2/0	342 19x18	110	3	259 7x37	220	2.20	3.830	243	
030	3/0	418 19x22	110	2	259 7x37	235	2.36	4.418	279	
040	4/0	532 19x28	110	1	259 7x37	235	2.50	5.300	321	
250	250	627 19x33	120	1/0	266 19x14	250	2.69	6.450	355	
350	350	888 37x24	120	2/0	342 19x18	265	2.95	7.880	435	
500	500	1.221 37x33	120	4/0	532 19x28	280	3.31	10.440	536	

Principal
Recomendação
de Uso



Escavadeira



Perfuratriz



Mineradora
Longwall



Mineradora
Contínua

1 Cobertura – Cobertura CPE ou polietileno-clorosulfonado (Hypalon®). CPE preto é padrão. Cobertura CPE colorido e Hypalon® preto estarão disponíveis sob encomenda.

2 Condutor de checagem de terra – em cabos de 6 AWG a 4 AWG o condutor de fio terra é 8 AWG (mínimo de 133 fios 7x19)

em cabos de 250 kcmil e acima o condutor de fio terra é 6 AWG (mínimo de 133 fios 7x19)

3 Ampacidade – Baseada no trabalho contínuo à temperatura de 90°C do condutor

Tolerâncias – + 8% / - 5% de diâmetro externo nominal

**AWG/Métrico
Tabela de Referência**

Tamanho AWG/kcmil	Área de AWG/kcmil em mm²	Condutor Métrico mais Próximo ao Padrão - mm²
22	0.35	0.50
20	0.52	0.50
18	0.82	1.00
16	1.31	1.50
14	2.08	2.50
12	3.31	4
10	5.26	6
8	8.37	10
6	13.30	16
4	21.15	25
2	33.62	35
1	42.41	50
1/0	53.49	50
2/0	67.43	70
3/0	85.01	95
4/0	107.2	120
250	126.7	120
300	152.0	150
350	177.3	185
400	202.7	240
500	253.4	240
600	304.0	300
750	380.0	400
800	405.4	400
1000	506.7	500





36-517

Tipo SHD-GC 3/C

Cobertura com moldagem especial • 8.000 Volts

Condutores

Flexíveis, de cobre estanhado

Condutor de checagem de terra²

Flexíveis, de cobre estanhado, com isolamento de polipropileno amarelo

Cabo blindado

Camada semi-condutora

Fios de aterramento

Flexíveis, de cobre estanhado

Isolação

Borracha etilenopropileno (EPR) 90°C

Isolação blindada

Fita semi-condutora

Cobertura³

Cobertura reforçada de Polietileno-Clorinado (CPE) com processo de moldagem à prova de calor. Identificação do cabo por meio de marcação em alto-relevo.



Isolação blindada

Cobre estanhado e entrelaçado com nylon colorido codificado

Montagem

Núcleo isolado

Aplicação

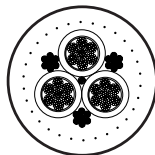
Cabo de força portátil de alta voltagem para trabalho pesado, a ser usado em circuitos que não ultrapassem o limite de voltagem. Esses cabos são usados para equipamento móvel pesado, tais como, draga de cabo, pá mecânica, dragas, perfuratrizes e alimentadores de força. A temperatura máxima contínua recomendada é de 90°C.

Cabo com a inscrição "P-184-MSHA" indica aprovação de resistência às chamas, pelo "Pennsylvania Department of Environmental Protection" e pela "Mine Safety and Health Administration," dos Estados Unidos.

Os cabos de mineração Tiger® Brand, marca registrada, satisfazem ou excedem os padrões do ICEA-S-75-381/NEMA WC-58, ASTM B-172 e B-33.

Veja as opções de cores de cobertura na página 20.

Também disponível com cobertura extra-resistente de Poliuretano-termoplástico (TPU) para ambientes extremamente abrasivos! Veja pág. 20



Corte transversal de forma arredondada

Veja na página 20 opções de adesivos reflexivos Tiger



CORTESIA DA BUCYRUS

Classificações e Aprovações

- Mine Safety & Health Administration 184-MSHA.
- Pennsylvania Department of Environmental Protection P-184.
- Insulated Cable Engineers Association S-75-381. Projeto padrão para cabos de mineração.
- Certificação de Recursos Naturais do Canadá Nº 910. Tipos W, G, G-GC, BGC, até 2 kV
- Canadian Standards Association Registro 82346, FT1, FT5 Tipos SHD-GC, SHD-BGC até 25 kV Tipos W,G, G-GC, G-BGC até 2 kV

Tiger® Brand é uma marca registrada da AmerCable Incorporated

Fabricado pela AmerCable Incorporated • (870) 862-4919 • (800) 643-1516 • Fax (870) 862-9613

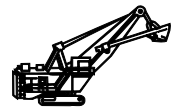
36-517 • Tipo SHD-GC • 8.000 Volts

36-517-	Condutores de Força			Fios Terra			Espessura cobertura Milésimos de Polegada (mils)	Diâmetro externo Nominal em Polegadas (in.)	Peso Aproximado Libras/ 1.000 pés	Ampacidade-de ¹ 40° C Temperatura Ambiente
	Tamanho AWG	Nº de Fios por Condutor	Espessura Isolação Milésimos de Polegada (mils)	Tamanho AWG	Nº de Fios por Condutor					
004	4	259 7x37	150	8	133 7x19	205	1.94	2.180	122	
002	2	259 7x37	150	6	133 7x19	220	1.12	2.830	159	
001	1	259 7x37	150	5	133 7x19	220	1.21	3.350	184	
010	1/0	266 19x14	150	4	259 7x37	220	2.32	3.590	211	
020	2/0	342 19x18	150	3	259 7x37	235	2.46	4.190	243	
030	3/0	418 19x22	150	2	259 7x37	250	2.62	5.075	279	
040	4/0	532 19x28	150	1	259 7x37	250	2.75	5.660	321	
250	250	627 19x33	150	1/0	266 19x14	250	2.89	6.740	355	
350	350	888 37x24	150	2/0	342 19x18	280	3.20	8.460	435	
500	500	1.221 37x33	150	4/0	532 19x28	295	3.56	10.700	536	

Principal
Recomendação
de Uso



Draga de Cabo



Escavadeira



Perfuratriz

¹ **Ampacidade** – Baseada no trabalho contínuo à temperatura de 90°C do condutor

² **Condutor de checagem de Terra** – em cabos de 4 AWG a 4/0 AWG o condutor de fio terra é 8 AWG (mínimo de 133 fios 7x19)

em cabos de 250 kcmil e acima o condutor de fio terra é 6 AWG (mínimo de 133 fios 7x19)

³ **Cobertura**– Cobertura CPE ou polietileno-clorosulfonado (Hypalon®). CPE preto é padrão. Cobertura CPE colorido e Hypalon® preto estarão disponíveis sob encomenda.

Tolerâncias – + 8% / - 5% de diâmetro externo nominal

AWG/Métrico Tabela de Referência

Tamanho AWG/kcmil	Área de AWG/kcmil em mm²	Condutor Métrico mais Próximo ao Padrão – mm²
22	0.35	0.50
20	0.52	0.50
18	0.82	1.00
16	1.31	1.50
14	2.08	2.50
12	3.31	4
10	5.26	6
8	8.37	10
6	13.30	16
4	21.15	25
2	33.62	35
1	42.41	50
1/0	53.49	50
2/0	67.43	70
3/0	85.01	95
4/0	107.2	120
250	126.7	120
300	152.0	150
350	177.3	185
400	202.7	240
500	253.4	240
600	304.0	300
750	380.0	400
800	405.4	400
1000	506.7	500





36-519

Tipo SHD-GC 3/C

Cobertura com moldagem especial • 15.000 Volts

Condutores

Flexíveis, de cobre estanhado

Condutor de checagem de terra³

Flexíveis, de cobre estanhado, com isolamento de polipropileno amarelo

Cabo blindado

Camada semi-condutora

Fios de aterramento

Flexíveis, de cobre estanhado

Isolação

Borracha etilenopropileno (EPR) 90°C

Isolação blindada

Fita semi-condutora

Cobertura²

Cobertura reforçada de Polietileno-Clorinado (CPE) com processo de moldagem à prova de calor. Identificação do cabo por meio de marcação em alto-relevo.

Veja as opções de cores de cobertura na página 20.

Também disponível com cobertura extra-resistente de Poliuretano-termoplástico (TPU) para ambientes extremamente abrasivos! Veja pág. 20

Veja na página 20 opções de adesivos reflexivos Tiger

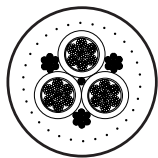


Isolação blindada

Cobre estanhado e entrelaçado com nylon colorido codificado

Montagem

Núcleo isolado



Corte transversal de forma arredondada

Aplicação

Cabo de força portátil de alta voltagem para trabalho pesado, para uso em circuitos que não ultrapassem o limite de voltagem. Esses cabos são usados por equipamento móvel pesado, tais como, dragas de cabo, pás mecânicas, dragas, perfuratrizes e alimentadores de força. A temperatura máxima contínua recomendada é de 90°C.

Cabo com a inscrição "P-184-MSHA" indica aprovação de resistência às chamas, pelo "Pennsylvania Department of Environmental Protection" e pela "Mine Safety and Health Administration," dos Estados Unidos.

Os cabos de mineração Tiger® Brand, marca registrada, satisfazem ou excedem os padrões do ICEA-S-75-381/NEMA WC-58, ASTM B-172 e B-33.



FOTO CORTESIA DA P&H

Classificações e Aprovações

- Mine Safety & Health Administration 184-MSHA.
- Pennsylvania Department of Environmental Protection P-184.
- Insulated Cable Engineers Association S-75-381. Projeto padrão para cabos de mineração.
- Certificação de Recursos Naturais do Canadá Nº 910. Tipos W, G, G-GC, BGC, até 2 kV
- Canadian Standards Association Registro 82346, FT1, FT5 Tipos SHD-GC, SHD-BGC até 25 kV Tipos W,G, G-GC, G-BGC até 2 kV

Tiger® Brand é uma marca registrada da AmerCable Incorporated

Fabricado pela AmerCable Incorporated • (870) 862-4919 • (800) 643-1516 • Fax (870) 862-9613

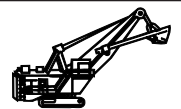
36-519 • Tipo SHD-GC 3/C • 15.000 Volts

36-519-	Condutores de Força			Fios Terra			Espessura cobertura Milésimos de Polegada (mils)	Diâmetro externo Nominal em Polegadas (in.)	Peso Aproximado Libras/ 1.000 pés	Ampacidade ¹ 40° C Temperatura Ambiente
	Tamanho AWG	Nº de Fios por Condutor	Espessura Isolação Milésimos de Polegada (mils)	Tamanho AWG	Nº de Fios por Condutor					
002	2	259 7x37	210	6	133 7x19	235	2.41	3.500	164	
001	1	259 7x37	210	5	133 7x19	235	2.52	4.080	187	
010	1/0	266 19x14	210	4	259 7x37	250	2.64	4.610	215	
020	2/0	342 19x18	210	3	259 7x37	255	2.73	4.890	246	
030	3/0	418 19x22	210	2	259 7x37	265	2.90	5.589	283	
040	4/0	532 19x28	210	1	259 7x37	265	3.05	6.820	325	
250	250	627 19x33	210	1/0	266 19x14	265	3.10	6.960	359	
350	350	888 37x24	210	2/0	342 19x18	280	3.40	9.128	437	
500	500	1.221 37x33	210	4/0	532 19x28	280	3.65	11.020	534	

Principal
Recomendação
de Uso



Draga de Cabo



Escavadeira

1 Ampacidade – Baseada no trabalho contínuo à temperatura de 90° C do condutor

2 Jacket – Cobertura CPE ou polietileno-clorosulfonado (Hypalon®). CPE preto é padrão. Cobertura CPE colorido e Hypalon® preto estarão disponíveis sob encomenda.

3 Condutor de checagem de Terra – em cabos de 4 AWG a 4/0 AWG o condutor de fio terra é 8 AWG (mínimo de 133 fios 7x19)

Em cabos de 250 kcmil e acima o condutor de fio terra é 6 AWG (mínimo de 133 fios 7x19)

Tolerâncias – + 8% / - 5% de diâmetro externo nominal

AWG/Métrico Tabela de Referência

Tamanho AWG/kcmil	Área de AWG/kcmil em mm ²	Condutor Métrico mais Próximo ao Padrão – mm ²
22	0.35	0.50
20	0.52	0.50
18	0.82	1.00
16	1.31	1.50
14	2.08	2.50
12	3.31	4
10	5.26	6
8	8.37	10
6	13.30	16
4	21.15	25
2	33.62	35
1	42.41	50
1/0	53.49	50
2/0	67.43	70
3/0	85.01	95
4/0	107.2	120
250	126.7	120
300	152.0	150
350	177.3	185
400	202.7	240
500	253.4	240
600	304.0	300
750	380.0	400
800	405.4	400
1000	506.7	500





36-525

Tipo SHD-GC 3/C

Cobertura com moldagem especial • 25.000 Volts

Condutores

Flexíveis, de cobre estanhado

Condutor de checagem de terra³

Flexíveis, de cobre estanhado, com isolamento de polipropileno amarelo

Cabo blindado

Camada semi-condutora

Fios de aterramento

Flexíveis, de cobre estanhado

Isolação blindada

Borracha semi-condutora e fita semi-condutiva

Cobertura²

Cobertura reforçada de Polietileno Clorinado (CPE) com processo de moldagem à prova de calor. Identificação do cabo por meio de marcação em alto-relevo.

Veja as opções de cores de cobertura na página 20.

Também disponível com cobertura extra-resistente de Poliuretano-termoplástico (TPU) para ambientes extremamente abrasivos! Veja pág. 20

Veja na página 20 opções de adesivos reflexivos Tiger



Isolação blindada

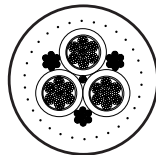
Cobre estanhado e entrelaçado com nylon colorido codificado

Isolação

Borracha etilenopropileno (EPR) 90°C

Montagem

Núcleo isolado



Corte transversal de forma arredondada

Aplicação

Cabo de força portátil de alta voltagem para trabalho pesado, para uso em circuitos que não ultrapassem o limite de voltagem. Esses cabos são usados por equipamento móvel pesado, tais como, dragas de cabo, pás mecânicas, dragas, perfuratrizes e alimentadores de força. A temperatura máxima contínua recomendada é de 90°C.

Cabo com a inscrição "P-184-MSHA" indica aprovação de resistência às chamas, pelo "Pennsylvania Department of Environmental Protection" e pela "Mine Safety and Health Administration," dos Estados Unidos.

Os cabos de mineração Tiger® Brand, marca registrada, satisfazem ou excedem os padrões do ICEA-S-75-381/NEMA WC-58, ASTM B-172 e B-33.



FOTO CORTESIA DA P&H

Classificações e Aprovações

- Mine Safety & Health Administration 184-MSHA.
- Pennsylvania Department of Environmental Protection P-184.
- Insulated Cable Engineers Association S-75-381. Projeto padrão para cabos de mineração.
- Certificação de Recursos Naturais do Canadá Nº 910. Tipos W, G, G-GC, BGC, até 2 kV
- Canadian Standards Association Registro 82346, FT1, FT5 Tipos SHD-GC, SHD-BGC até 25 kV Tipos W,G, G-GC, G-BGC até 2 kV

Tiger® Brand é uma marca registrada da AmerCable Incorporated

Fabricado pela AmerCable Incorporated • (870) 862-4919 • (800) 643-1516 • Fax (870) 862-9613

36-525 • Tipo SHD-GC 3/C • 25.000 Volts

36-525-	Condutores de Força			Fios Terra		Espessura cobertura Milésimos de Polegada (mils)	Diâmetro externo Nominal em Polegadas (in.)	Peso Aproximado Libras/ 1.000 pés	Ampacidade ¹ 40° C Temperatura Ambiente
	Tamanho AWG	Nº de Fios por Condutor	Espessura Isolação Milésimos de Polegada (mils)	Tamanho AWG	Nº de Fios por Condutor				
001	1	259 7x37	260	5	133 7x19	265	2.95	5.320	191
010	1/0	266 19x14	260	4	259 7x37	265	3.05	5.840	218
020	2/0	342 19x18	260	3	259 7x37	280	3.20	6.550	249
030	3/0	418 19x22	260	2	259 7x37	280	3.33	6.670	286
040	4/0	532 19x28	260	1	259 7x37	295	3.50	8.350	327
250	250	627 19x33	260	1/0	266 19x14	295	3.54	8.085	360
350	350	888 37x24	260	2/0	342 19x18	295	3.85	10.040	439

Principal
Recomendação
de Uso



1 Ampacidade – Baseada no trabalho contínuo à temperatura de 90°C do condutor

2 Cobertura – Cobertura CPE ou polietileno-clorosulfonado (Hypalon®). CPE preto é padrão. Cobertura CPE colorido e Hypalon® preto estarão disponíveis sob encomenda.

3 Condutor de checagem de Terra – em cabos de 4 AWG a 4/0 AWG o condutor de fio terra é 8 AWG (mínimo de 133 fios 7x19)

em cabos de 250 kcmil e acima, o condutor de fio terra é 6 AWG (mínimo de 133 fios 7x19)

Tolerâncias – + 8% / - 5% de diâmetro externo nominal

AWG/Métrico Tabela de Referência

Tamanho AWG/kcmil	Área de AWG/kcmil em mm ²	Condutor Métrico mais Próximo ao Padrão - mm ²
22	0.35	0.50
20	0.52	0.50
18	0.82	1.00
16	1.31	1.50
14	2.08	2.50
12	3.31	4
10	5.26	6
8	8.37	10
6	13.30	16
4	21.15	25
2	33.62	35
1	42.41	50
1/0	53.49	50
2/0	67.43	70
3/0	85.01	95
4/0	107.2	120
250	126.7	120
300	152.0	150
350	177.3	185
400	202.7	240
500	253.4	240
600	304.0	300
750	380.0	400
800	405.4	400
1000	506.7	500





36-432

Tipo W Arredondado 4/C Cobertura com moldagem especial • 2.000 Volts

Condutores

Flexíveis, de cobre estanhado

Fita

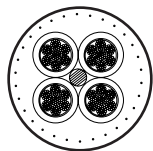
Não condutora

Isolação

Borracha etilenopropileno
(EPR) 90°C

Cobertura

Cobertura reforçada de Polietileno Clorinado (CPE) com processo de moldagem a prova de calor. Identificação do cabo por meio de marcação em alto-relevo.



Veja as opções de cores de cobertura na página 20.

Veja na página 20 opções de adesivos reflexivos Tiger

Corte transversal de forma arredondada

Aplicação

Especialmente adequado para uso em equipamento móvel de mineração, tais como, mineradoras contínuas, perfuratrizes, talhadoras, carregadeiras, bombas e trens que fazem viagens curtas ida e volta. O Tipo W é para aplicações onde condutores de terra descobertos são necessários ou desejados. A temperatura máxima contínua recomendada é de 90°C.

Cabo com a inscrição "P-7K-184-MSHA" indica aprovação pela "Mine Safety and Health Administration" e pelo "Pennsylvania Department of Environmental Protection," dos Estados Unidos.

Os cabos de mineração Tiger® Brand, marca registrada, satisfazem ou excedem os padrões ICEA-S-75-381/NEMA WC-58, ASTM B-172 e B-33.

Classificações e Aprovações

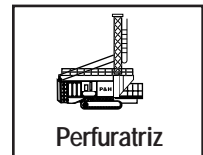
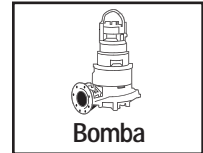
- Mine Safety & Health Administration 184-MSHA.
- Pennsylvania Department of Environmental Protection P-184.
- Insulated Cable Engineers Association S-75-381. Projeto padrão para cabos de mineração.
- Certificação de Recursos Naturais do Canadá N° 910. Tipos W, G, G-GC, BGC, até 2 kV
- Canadian Standards Association Registro 82346, FT1, FT5. Tipos SHD-GC, SHD-BGC até 25 kV. Tipos W,G, G-GC, G-BGC até 2 kV

Tiger® Brand é uma marca registrada da AmerCable Incorporated

36-432 • Tipo W Arredondado 4/C • 2.000 Volts

36-432-	Condutores de Força			Diâmetro Externo Nominal em Polegadas (in.)	Peso Aproximado. Libras/ 1.000 pés	Ampacidade de 40° C Temperatura Ambiente
	Tamanho AWG	Nº de Fios por Conductor	Espessura Isolação Milésimos de Polegada (mils)			
008	8	133 7x19	60	.99	670	54
006	6	133 7x19	60	1.10	890	72
004	4	259 7x37	60	1.27	1.250	93
002	2	259 7x37	60	1.48	1.800	122
001	1	259 7x37	80	1.68	2.270	143
010	1/0	266 19x14	80	1.79	2.680	165
020	2/0	342 19x18	80	1.93	3.200	192
030	3/0	418 19x22	80	2.07	3.627	221
040	4/0	532 19x28	80	2.26	4.650	255

Principal
Recomendação
de Uso



1 Cobertura – CPE preto é padrão. Cobertura CPE colorido estará disponível sob encomenda

2 Ampacidade – Baseada no trabalho contínuo à temperatura de 90° C do condutor

Tolerâncias – ± .030" 8-1 AWG
± .040" 1/0 - 2/0 AWG
± .050" 3/0 - 4/0 AWG

AWG/Métrico Tabela de Referência

Fatores de Correção de Carretéis

Para uso com ampacidades quando uma ou mais camadas de cabos estão enrolados num carretel. Os cabos devem ser desenrolados para prevenir super-aquecimento no carretel

Nº de camadas	Fator Multiplicador de Correção
1	0.85
2	0.65
3	0.45
4	0.35

Tamanho AWG/kcmil	Área de AWG/kcmil em mm²	Condutor Métrico mais Próximo ao Padrão - mm²
22	0.35	0.50
20	0.52	0.50
18	0.82	1.00
16	1.31	1.50
14	2.08	2.50
12	3.31	4
10	5.26	6
8	8.37	10
6	13.30	16
4	21.15	25
2	33.62	35
1	42.41	50
1/0	53.49	50
2/0	67.43	70
3/0	85.01	95
4/0	107.2	120
250	126.7	120
300	152.0	150
350	177.3	185
400	202.7	240
500	253.4	240
600	304.0	300
750	380.0	400
800	405.4	400
1000	506.7	500





36-442

Tipo G-GC Arredondado 3/C Cobertura com moldagem especial • 2.000 Volts

Condutores

Flexíveis, de cobre estanhado

Condutor de checagem de terra²

Flexíveis, de cobre estanhado, com isolamento de polipropileno amarelo

Isolação

Borracha etilenopropileno (EPR) 90°C

Fios de aterramento

Flexíveis, de cobre estanhado

Cobertura¹

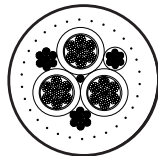
Cobertura reforçada de Polietileno-Clorinado (CPE) com processo de moldagem à prova de calor. Identificação do cabo por meio de marcação em alto-relevo

Veja as opções de cores de cobertura na página 20.

Veja na página 20 opções de adesivos reflexivos Tiger



Fita separadora
Não condutora



Corte transversal de forma arredondada

Aplicação

Especialmente adequado para uso em equipamento móvel de mineração, tais como, mineradoras contínuas, perfuratrizes, talhadoras, carregadeiras, bombas e trens que fazem viagens curtas ida e volta. O Tipo G-GC é aplicado onde são necessários condutores de terra e condutor de checagem de terra. A temperatura máxima contínua recomendada é de 90°C.

Cabo com a inscrição "P-7K-184-MSHA" indica aprovação pela "Mine Safety and Health Administration" e pelo "Pennsylvania Department of Environmental Protection," dos Estados Unidos.

Os cabos de mineração Tiger® Brand, marca registrada, satisfazem ou excedem os padrões do ICEA-S-75-381/NEMA WC-58, ASTM B-172 e B-33.

Classificações e Aprovações

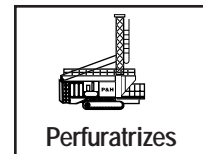
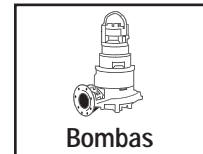
- Mine Safety & Health Administration 184-MSHA.
- Pennsylvania Department of Environmental Protection P-184.
- Insulated Cable Engineers Association S-75-381. Projeto padrão para cabos de mineração.
- Certificação de Recursos Naturais do Canadá N° 910. Tipos W, G, G-GC, BGC, até 2 kV
- Canadian Standards Association Registro 82346, FT1, FT5. Tipos SHD-GC, SHD-BGC até 25 kV. Tipos W,G, G-GC, G-BGC até 2 kV

Tiger® Brand é uma marca registrada da AmerCable Incorporated

36-442 • Tipo G-GC Arredondado 3/C • 2.000 Volts

36-442-	Condutores de Força			Fios Terra			Diâmetro externo Nominal em Polegadas (in.)	Peso Aproximado Libras/ 1.000 pés	Ampacidade ¹ 40° C Temperatura Ambiente
	Tamanho AWG	Nº de Fios por Condutor	Espessura Isolação Milésimosde Polegada (mils)	Tamanho AWG	Nº de Fios por Condutor				
008	8	133 7x19	60	10	49 7x7	.97	600	59	
006	6	133 7x19	60	10	49 7x7	1.05	750	79	
004	4	259 7x37	60	8	133 7x19	1.19	1.070	104	
002	2	259 7x37	60	7	133 7x19	1.34	1.480	138	
001	1	259 7x37	80	6	133 7x19	1.51	1.890	161	
010	1/0	266 19x14	80	5	133 7x19	1.65	2.340	186	
020	2/0	342 19x18	80	4	259 7x37	1.75	2.750	215	
030	3/0	418 19x22	80	2	259 7x37	1.89	3.377	249	
040	4/0	532 19x28	80	2	259 7x37	2.04	3.980	287	
250	250	627 19x33	95	2	259 7x37	2.39	5.000	320	
350	350	888 37x24	95	1/0	266 19x14	2.68	6.750	394	
500	500	1.221 37x33	95	2/0	342 19x18	3.03	8.900	487	

Principal Recomendação de Uso



¹ Cobertura – CPE preto é padrão. Cobertura CPE colorido estará disponível sob encomenda.

² Condutor de checagem de Terra – em cabos de 8 AWG a 2 AWG, o condutor de fio terra é 10 AWG (mínimo de 49 fios 7x7)

Em cabos de 1 AWG a 4/0 AWG o condutor de fio terra é de 8 AWG (mínimo de 133 fios 7x19)

Em cabos de 250 kcmil e acima, o condutor de fio terra é 6 AWG (mínimo de 133 fios 7x19)

³ Ampacidade – Baseada no trabalho contínuo à temperatura de 90°C do condutor

Tolerâncias – ± .030" 8-1 AWG
 ± .040" 1/0 - 2/0 AWG
 ± .050" 3/0 - 4/0 AWG
 ± .060" 250 - 500 kcmil

Fatores de Correção de Carretéis

Para uso com ampacidades quando uma ou mais camadas de cabos estão enrolados num carretel. Os cabos devem ser desenrolados para prevenir super-aquecimento no carretel

Nº de camadas	Fator Multiplicador de Correção
1	0.85
2	0.65
3	0.45
4	0.35

AWG/Métrico Tabela de Referência

Tamanho AWG/kcmil	Área de AWG/kcmil em mm ²	Condutor Métrico mais Próximo ao Padrão - mm ²
22	0.35	0.50
20	0.52	0.50
18	0.82	1.00
16	1.31	1.50
14	2.08	2.50
12	3.31	4
10	5.26	6
8	8.37	10
6	13.30	16
4	21.15	25
2	33.62	35
1	42.41	50
1/0	53.49	50
2/0	67.43	70
3/0	85.01	95
4/0	107.2	120
250	126.7	120
300	152.0	150
350	177.3	185
400	202.7	240
500	253.4	240
600	304.0	300
750	380.0	400
800	405.4	400
1000	506.7	500





37-119

Cabo de Força Flexível • DLO EP/CPE • RHH, RHW-2 • 2.000 Volts

Condutores

Flexíveis, de cobre estanhado

Separador

Adequada fita separadora assegura uma natural faixa de isolamento

Isolação

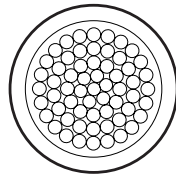
Borracha etilenopropileno (EPR) 90°C

Cobertura

De Polietileno-Clorinado (CPE), resistente à chama, ao óleo e à luz solar



Veja as opções de cores de cobertura na página 20.



Corte transversal de forma arredondada

Aplicação

O Cabo de Locomotiva Diesel 2000V (DLO) Tiger® Brand é um exclusivo Cabo Portátil Condutor de Força adequado para uso em aplicações industriais que necessitem grande flexibilidade, excelente durabilidade e longa vida útil.

Características

- Composto de duas camadas: uma externa, de Clorinato-Polietileno (CPE) – material resistente à chama, ao óleo e à luz solar – e uma interna, de borracha de Etileno-Propileno (EPR). O desenho do cabo assegura significativas reduções de diâmetro, comparado a projetos que usam coberturas com uma só camada.
- Adequado à operação contínua com temperatura de 90°C, molhado ou seco
- Resistência à chama: FT-4/IEEE1202 por 2/0 – 1000 kcmil e UL VW-1
- Atende aos requisitos de liberação de fumaça e outras exigências do Vertical Cable Tray Test UL 1685 e tem a inscrição "LS" para 2/0 – 1000 kcmil
- Fio extremamente maleável, de modo a aumentar a flexibilidade e facilitar a instalação.

Classificações e Aprovações

- UL Standard 44: Thermoset Insulated Wires & Cables, Types RHH, RHW-2. UL VW-1
- UL Standard 1685: Vertical Tray Fire propagation and Smoke Release Test for Electrical and optical Fiber cables. (UL, LS).
- AAR 591 Wire and cable Insulating Material: Strand Construction except 3/0 and 4/0.
- ASTM B-33: Standard Specification for Tinned Soft or Annealed Copper Wire for Electrical Purposes.
- ASTM B-172: Standard Specification for Rope-Lay-Stranded Copper Members, for Electrical Conductors.
- MSHA P-184

Tiger® Brand é uma marca registrada da AmerCable Incorporated

37-119 • Cabo Portátil de Força • 2.000 Volts

37-119-	Tamanho AWG/ kcmil	Mínimo de fios por condutor	Espessura Nominal da isolação em polegadas (in.)	Espessura Nominal da cobertura	Diâmetro Externo Nominal em polegadas (in.)	Peso Aprox. Libras/100 0 pés	* Ampacidade 90°C
201	14	19	0.045	0.015	0.214	31	35
202	12	19	0.045	0.015	0.233	41	40
203	10	27	0.045	0.015	0.257	58	55
204	8	37	0.055	0.030	0.326	86	80
205	6	61	0.055	0.030	0.365	124	105
207	4	105	0.055	0.030	0.460	198	140
209	2	147	0.055	0.030	0.498	261	190
210	1	224	0.065	0.045	0.618	400	220
211	1/0	266	0.065	0.045	0.664	468	260
212	2/0	323	0.065	0.045	0.704	561	300
213	3/0	418	0.065	0.045	0.789	725	350
214	4/0	532	0.065	0.045	0.839	888	405
215	262	646	0.075	0.065	0.973	1.048	467
216	313	777	0.075	0.065	1.029	1.227	522
217	373	925	0.075	0.065	1.094	1.436	591
218	444	1.110	0.075	0.065	1.169	1.691	652
219	535	1.332	0.090	0.065	1.295	2.034	728
220	646	1.591	0.090	0.065	1.368	2.395	815
221	777	1.924	0.090	0.065	1.488	2.837	904
222	929	2.318	0.090	0.065	1.583	3.448	1.005
223	1.111	2.745	0.130	0.065	1.707	4.156	1.119

* **Ampacidade** – Calculada com condutor à temperatura de 90°C e com o ar ambiente a 30°C, pelo padrão NEC 2002, Tabela 310-17

- Os diâmetros dos cabos estão sujeitos a $\pm 5\%$ de tolerância na fabricação
- Tamanhos acima de 1.000 kcmil não são listados na UL



36-501

Cabo de Força VFD • Blindado • 2.000 Volts 3 Condutores + 3 Terra + Checagem(s) de Terra

Condutores terra (x3)

Condutores com fio flexível estanhado no padrão ASTM B e B-33, com isolamento colorido de verde

Isolação

Tipo II EPDM (EPR), adequado para operação contínua a 90°C. Resistente a Ozônio

Blindagem

Todo trançado com cobre estanhado, mais fita de alumínio e poliéster, assegurando 100% de cobertura

Cobertura

Cobertura reforçada de Polietileno-Clorinado (CPE) com processo de moldagem à prova de calor. Identificação do cabo por meio de marcação em alto-relevo



Condutor de Força

Cabo com fio estanhado extra-flexível no padrão ASTM-172 e B-33

Fio(s) de checagem de terra

Flexíveis, de cobre estanhado com isolamento, cor amarela. Disponíveis com checagem central de terra

Aplicação

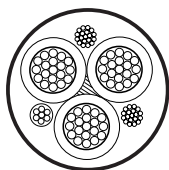
Um cabo de força de 2kV, flexível, entrelaçado e blindado com estanho, especialmente projetado para uso em aplicações em motor de força (VFD) de corrente alternada (AC) com frequência variável.

Cabo com a inscrição "P-7K-184-MSHA" indica aprovação como resistente à chama pelo "Pennsylvania Department of Environmental Protection" e pela "Mine Safety and Health Administration," dos Estados Unidos.

Os cabos de mineração Tiger® Brand, marca registrada, satisfazem ou excedem os padrões do ICEA-S-75-381/NEMA WC-58, ASTM B-172 e B-33



Veja as opções de cores de cobertura na página 20.



Corte transversal de forma arredondada

Classificações e Aprovações

- Taxa de temperatura 90°C
- Material dos cabos de mineração da marca Tiger® Brand atinge ou excede o Padrão ICEA S-75-381/NEMA WC-58.
- Mine Safety & Health Administration 184-MSHA.
- Pennsylvania Department of Environmental Protection P-184.

Tiger® Brand é uma marca registrada da AmerCable Incorporated



36-501 • VFD Cabo de Força • 2.000 Volts

36-501	Tamanho do Condutor AWG/ kcmil	Espessura da cobertura em polegadas (in.)	Diâmetro Nominal em polegadas (in.)	Peso Aproximado Libras/pés (lbs./ft.)	Ampacidade 90°C
002	2	0.170	1.43	1.79	159
001	1	0.190	1.64	2.15	184
010	1/0	0.190	1.74	2.55	211
020	2/0	0.210	1.89	3.10	243
030	3/0	0.210	2.01	4.05	279
040	4/0	0.220	2.17	4.39	321
250	250	0.220	2.40	5.95	355
350	350	0.240	2.68	7.84	405
500	500	0.270	3.03	9.73	536

*O diâmetro dos cabos estão sujeitos a ± 5% de tolerância na fabricação

Classificações de Ampacidade

90°C Classificações

Baseada no padrão S-75-381 da Insulated Cable Engineers Association (ICEA) em cabo com isolamento única a 40°C em ar ambiente

Fatores de Correção

Para ampacidades em várias temperaturas do ambiente acima ou abaixo de 40°C.

Temperatura Ambiente Graus C	Fatores Multiplicadores de Correção
10	1.26
20	1.18
30	1.10
40	1.00
50	0.90

AWG/Métrico Tabela de Referência

Tamanho AWG/ kcmil	Área de AWG/kcmil em mm²	Condutor Métrico mais Próximo ao Padrão - mm²
22	0.35	0.50
20	0.52	0.50
18	0.82	1.00
16	1.31	1.50
14	2.08	2.50
12	3.31	4
10	5.26	6
8	8.37	10
6	13.30	16
4	21.15	25
2	33.62	35
1	42.41	50
1/0	53.49	50
2/0	67.43	70
3/0	85.01	95
4/0	107.2	120
250	126.7	120
300	152.0	150
350	177.3	185
400	202.7	240
500	253.4	240
600	304.0	300
750	380.0	400
800	405.4	400
1000	506.7	500



Materiais de Cobertura & Opções de Segurança

Cobertura CPE AmerCable

A cobertura AmerCable de Polietileno-Clorinado à prova de calor garante a performance e a durabilidade necessárias para resistir ao uso, ao desgaste, à abrasão, aos cortes por compressão resultantes da utilização diária em mineração.

Esta cobertura resistente e durável é comprovada pelo seu desempenho em minas, através do mundo. A fabricação do cabo projetado pela AmerCable inclui um núcleo isolado, o preenchimento integral e a extrusão em sequência das camadas de cobertura. Cobertura de dois níveis, extrudada em sequência, dá uma inseparável ligação entre as camadas. O preenchimento integral do núcleo do cabo reduz os riscos de torção induzida.

Coberturas TPU AmerCable

Para ambientes extremamente abrasivos, a cobertura de Polieuretano-Termoplástico (TPU) assegura características físicas extra-resistentes necessárias aos ambientes mais agressivos da mineração.

Comparado ao material de cobertura padrão CPE da AmerCable, TPU provê:

5X maior resistência à abrasão

2X maior resistência ao desgaste

2X mais força tênsil

Cobertura padrão cor – preta

Veja opções de cores abaixo

As coberturas coloridas CPE e TPU da AmerCable têm propriedades físicas idênticas às da cobertura preta padrão. Esses cabos de alta visibilidade aumentam a segurança da mina por prover uma mais fácil identificação do circuito.



Preto
(Padrão)



Azul



Verde



Alaranjado



Amarelo



Vermelho

(Disponíveis sob encomenda)



Adesivos reflexivos Tiger

A visibilidade acrescida pelos adesivos reflexivos Tiger da AmerCable aumentam a segurança da mina, por prover uma identificação mais fácil do circuito e a redução de falhas do cabo ocasionadas por incidentes ou reentrâncias em equipamentos.

Somente disponível em CPE redondo.

- Menores danos no cabo ocasionadas por incidentes ou reentrâncias em equipamentos.
- Maior ganho de tempo devido a uma ampliada vida útil do cabo.
- Rápida identificação do circuito.
- Aumento na segurança pessoal.



Preto
(Padrão)



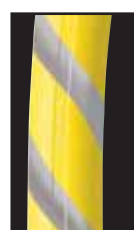
Azul



Verde



Alaranjado



Amarelo



Vermelho

(Disponíveis sob encomenda)

Treinamento, Instrução & Segurança



Segurança na mina e máxima produtividade do cabo, para nossos clientes, são as maiores prioridades da AmerCable. À superfície ou subterrânea – 7 dias por semana/ 24 horas por dia, horário integral – representantes da AmerCable, com experiência em campo, estão prontos para prover, nas minas, avaliação de cabos, treinamento e soluções inovadoras de produtividade.



Os engenheiros da AmerCable podem dar uma intensiva análise dos cabos na mina, promovendo maior segurança e manejo mais eficiente deles.

Um motivo a mais – a Amercable lhe oferece os mais baixos custos de cabo por tonelada.



Alguns minutos extras gastos no reparo de cabos podem poupar horas de dispendiosa interrupção.

Treinamento de emenda de cabos

Algumas vezes, obter mais vida útil de seus cabos significa fazer reparos.

Nossos representantes podem conduzir treinamento nas minas (em todos os turnos) sobre a forma correta de emendar cabos, estendendo sua vida útil.



Você está obtendo o máximo de seus cabos?

Análise Intensiva de Cabos

MAIOR Segurança
MENOR Perda de tempo
AUMENTO da Produtividade
MENOR custo por Tonelada

Ponha o time da AmerCable em sua Mina

Alcance Tiger



A linha de atuação dos produtos Tiger da AmerCable vai desde a simples preparação de terminações do cabo MV até completas fábricas instaladas de remates ou conexões. As terminações produzidas na fábrica reduzem o tempo de instalação e custos, e são mais confiáveis.



AmerCable é líder na fabricação de cabos de minas de superfície e subterrâneas nos Estados Unidos.



AmerCable é fabricante de cabo com certificado ISO 9001, que combina tecnologia de ponta, comprovadas técnicas de fabricação e alta qualidade de serviço de entrega dos melhores produtos em cabo de mineração disponíveis.

AmerCable atende clientes baseados em todo o mundo, a partir da nossa indústria instalada em El Dorado, Arkansas. Nossos profissionais de engenharia e vendedores trabalham em parceria com a nossa rede de distribuidores independentes, para identificar e satisfazer suas demandas específicas em cabos.

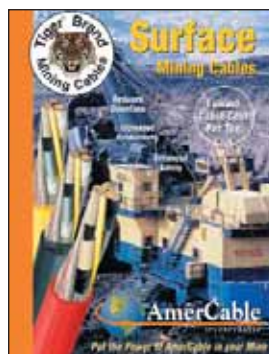


Cabos para Mineração e Industrial

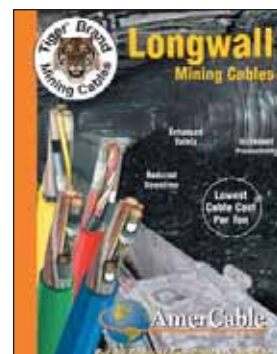
O que você pode esperar da AmerCable?

- Cabo de Alta Qualidade
- Pontualidade na Entrega (superior a 99% nos últimos 24 meses)*
- Vendedores Profissionais, Apoio e Serviço
- Inventário de Localizações Estratégicas
- Excelência Operacional
- Rapidez no Atendimento

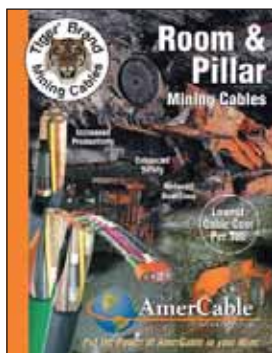
* Confira em www.amercable.com nossos atuais recordes de pontualidade na entrega



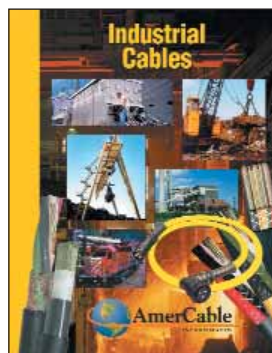
Mineração Céu Aberto



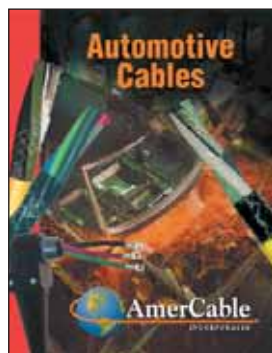
Mineração Contínua



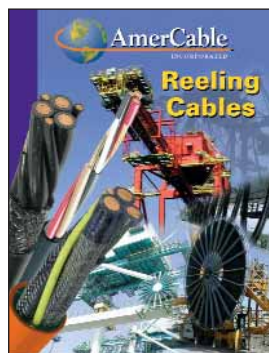
Mineração Subterrânea



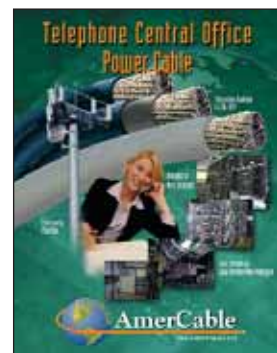
Industrial



Automotiva



Máquinas de Páteo com Enroladores



Cabo de Força para Central Telefônica