



36-442

## Tipo G-GC Round 3/C Cubierta curada en molde • 2000 Voltios

### Conductores

Cobre estañado flexible

### Conductor de verificación de tierra<sup>2</sup>

Cobre estañado flexible con aislamiento amarillo de polipropileno

### Aislamiento

Caucho de etileno-propileno (EPR) de 90°C

### Alambres de puesta a tierra

Cobre estañado flexible

### Cubierta<sup>1</sup>

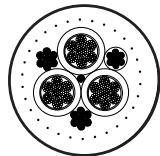
Cubierta reforzada de polietileno clorado (CPE) de endurecimiento térmico y curada en molde. Cables identificados con marcadores permanentes

*Vea la página 24 para las opciones del color de las cubiertas.*



### Cinta del separación

No conductora



Sección transversal redonda

*Vea la página 24 para opciones Tiger Stripe (franjas del tigre)*

## Aplicación

Especialmente conveniente para el uso con el equipo de explotación minera móvil, tal como máquinas mineras continuas, taladros, cortadoras, máquinas de carga, vagones de transporte AC y bombas. El tipo G-GC es para aplicaciones donde se necesitan conductores de puesta a tierra y un conductor de verificación de tierra. La temperatura continua máxima recomendada del conductor es 90°C.

El cable lleva la marca "P-7K-184 MSHA" que indica su clasificación por la Administración de Seguridad y Salud en la Mina y el Departamento de Protección del Medio Ambiente de Pennsylvania.

El cable minero Tiger® Brand cumple o excede las Normas ICEA S-75-381 / NEMA WC-58, ASTM B-172 y B-33.

## Clasificaciones y aprobaciones

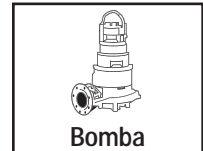
- Administración de Seguridad y Salud en la mina: 184-MSHA
- Departamento de Protección del Medio Ambiente de Pennsylvania: P-184
- Asociación de Ingenieros de Cables Aislados: S-75-381. Normas de diseño para cables mineros.
- Certificación de Canada Natural Resources N° 910. Tipo SHD-GC, SHD-BGC hasta 25kV Tipo W, G, G-GC, BGC hasta 2kV
- Asociación Canadiense de Normas Archivo 82346, FT1, FT5 Tipo SHD-GC, SHD-BGC hasta 25kV Tipo W, G, G-GC, G-BGC hasta 2kV

Tiger® Brand es una marca registrada de AmerCable Incorporated.

### 36-442 • Tipo G-GC Round 3/C • 2000 Voltios

36-442-	Conductores de energía			Conductores a tierra		Dimensiones exteriores nominales mm	Peso aproximado Kg/Km	Ampacidad <sup>3</sup> temperatura ambiente de 40°C
	Tamaño AWG	Número de alambres por conductor	Grosor del aislador mm	Tamaño AWG	Número de alambres por conductor			
008	8	133 7x19	1.52	10	49 7x7	24.64	893	59
006	6	259 7x19	1.52	10	49 7x7	26.68	1116	79
004	4	259 7x37	1.52	8	133 7x19	30.23	1592	104
002	2	259 7x37	1.52	7	133 7x19	34.04	2202	138
001	1	259 7x37	2.03	6	133 7x19	38.36	2812	161
010	1/0	266 19x14	2.03	5	133 7x19	41.92	3482	186
020	2/0	342 19x18	2.03	4	259 7x37	44.46	4092	215
030	3/0	418 19x22	2.03	2	259 7x37	48.02	5025	249
040	4/0	532 19x28	2.03	2	259 7x37	51.83	5922	287
250	250	627 19x33	2.41	2	259 7x37	60.72	7440	320
350	350	888 37x24	2.41	1/0	266 19x14	68.09	10044	394
500	500	1221 37x33	2.41	2/0	342 19x18	76.98	13243	487

Recomendación de uso primario



**1 Cubierta** – CPE negro es estándar. Se pueden solicitar cubiertas de CPE de color.

**3 Ampacidad** – Basada en un servicio continuo a una temperatura del conductor de 90°C.

**2 Conductor de verificación de tierra** – Conductor de verificación de tierra de 10 AWG (mínimo 49 filamentos 7x7) en cable de 8 AWG a 2 AWG..

**Tolerancias** – ± .030" 8-1 AWG  
± .040" 1/0 - 2/0 AWG  
± .050" 3/0 - 4/0 AWG  
± .060" 250 - 500 kcmil

Conductor de verificación de tierra de 8 AWG (mínimo 133 filamentos 7x19) en cable de 1 AWG a 4/0 AWG.

Conductor de verificación de tierra de 6 AWG (mínimo 133 filamentos 7x19) en cable de 250 kcmil y más grande.

### Equivalencias mm – AWG

Estándar mm <sup>2</sup>	Área de calibre/kcmil en mm <sup>2</sup>	calibre/Kcmil
1.50	2.08	14
2.50	3.31	12
4.0	5.26	10
6.0	8.37	8
10.0	13.30	6
16.0	21.15	4
25.0	26.67	3
	33.63	2
35.0	42.41	1
50.0	53.48	1/0
	67.43	2/0
70.0	85.03	3/0
95.0	107.20	4/0
120.0	126.64	250
150.0	152.00	300
185.0	202.71	400
240.0	253.35	500
300.0	304.00	600
	354.71	700
400.0	405.35	800
500.0	506.71	1000

### Factores de corrección del carrete

Para el uso con ampacidades cuando unas o más capas de cable están enrolladas en un carrete. Se debe reducir la capacidad normal de los cables para prevenir el sobrecalentamiento en el carrete.

Cantidad de capas	Factores multiplicadores de corrección
1	0.85
2	0.65
3	0.45
4	0.35

